Penyedia solusi lini produksi batu gerinda dan cakram potong

Mulai dari pemilihan peralatan dan perencanaan menyeluruh lini produksi hingga dukungan bahan baku dan proses, kami menyediakan solusi lengkap bagi pelanggan di luar negeri untuk pembuatan batu gerinda dan cakram potong.

DAFTAR ISI · PERALATAN UTAMA

01 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan
48–52 stasiun · 1.000–1.200 buah/jam ____ 06

02 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan
54–58 stasiun · 500–700 buah/jam ____ 08

03 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan
68–72 stasiun · 1.300–1.500 buah/jam ____ 10

04 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan
76–96 stasiun · 800–1.200 buah/jam ____ 12

05 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan
30–32 stasiun · 400–500 buah/jam ____ 14

06 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan
48 stasiun · 600–800 buah/jam ____ 16

07 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan
34–50 stasiun · 350–500 buah/jam ____ 18

08 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan
72–84 stasiun · 600–800 buah/jam ____ 20

09 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan
20–22 stasiun · 300–350 buah/jam ____ 22

10 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - empat kepala tekan
112–120 stasiun · 2.200–2.400 buah/jam ____ 24

11 Mesin pencetak batu gerinda otomatis dengan dua stasiun
2 stasiun · 55–70 buah/jam ____ 26

12 Mesin penumpuk cakram otomatis ____ 28

13 Mesin pengemas ____ 29

14 Mesin pencampur dengan bak yang dimiringkan secara hidraulis ____ 30

15 Oven pengerasan listrik dengan sirkulasi udara panas ____ 31

16 Mesin penguji batu gerinda ____ 32

DAFTAR ISI · PERUSAHAAN

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN ____ 04

PASAR GLOBAL, MITRA DAN KONTAK ____ 05

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN



PROFIL PERUSAHAAN

Henan Lumei Industrial Technology Co., Ltd., bagian dari Henan Lumei Group, berfokus pada penelitian, pengembangan, dan pembuatan peralatan untuk batu gerinda berpengikat resin.

Basis produksi baru	Rentang peralatan	Jangkauan global
2021	**φ75–405 mm**	**20 negara dan wilayah**

PROFIL PERUSAHAAN: Basis produksi baru didirikan di Xingyang, Zhengzhou, Henan pada 2021, dengan fokus pada mesin pencetak batu gerinda berpengikat resin tipe pendorong berukuran φ75–405 mm serta peralatan pendukung.

PASAR GLOBAL, MITRA DAN KONTAK



LAYANAN GLOBAL

Peralatan telah menjangkau 20 negara dan wilayah di Asia, Eropa, Timur Tengah, Afrika, dan benua Amerika.

KONTAK

Tel.: +86 15038114111
(WhatsApp)

Surel: sales@lumeigroup.com

Situs web: www.lu-mei.com

Pabrik: Sisi barat daya persimpangan Science Ave. dan Park Road No. 13, Xingyang, Zhengzhou, Henan, Tiongkok

Beberapa merek mitra ditampilkan pada halaman ini.

01 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan



KONFIGURASI

48–52 stasiun kerja · seri 107–125 · konfigurasi penekanan ganda vertikal

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
48–52	**107–125**	**1.000–1.200 buah/jam**

APLIKASI: Untuk batu gerinda berpengikat resin 107–125; kapasitas bergantung pada bahan baku yang memenuhi standar yang disyaratkan.

01 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

02 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan

KONFIGURASI

54–58 stasiun kerja · seri 100–125 · konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan tunggal

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
54–58	**100–125**	**500–700 buah/jam**

APLIKASI: Untuk mencetak batu gerinda berpengikat resin 100–125; kapasitas bergantung pada bahan baku yang memenuhi persyaratan mutu.



02 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

03 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan



KONFIGURASI

68–72 stasiun kerja · seri 107–125 · konfigurasi penekanan ganda horizontal

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
68–72	**107–125**	**1.300–1.500 buah/jam**

APLIKASI: Konfigurasi penekanan ganda horizontal untuk batu gerinda berpengikat resin 107–125.

03 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

04 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan

KONFIGURASI

76–96 stasiun kerja · seri 100–125 · konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan ganda

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	Kapasitas
76–96	**100–125**	**800–1.200 buah/jam**

APLIKASI: Desain tipe pembalik dengan penekanan ganda untuk batu gerinda berpengikat resin 100–125.



04 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

05 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan



KONFIGURASI

30–32 stasiun kerja · seri 150–230 · konfigurasi penekanan tunggal

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
30–32	**150–230**	**400–500 buah/jam**

APLIKASI: Untuk batu gerinda berpengikat resin 150–230; kapasitas bergantung pada bahan baku yang memenuhi persyaratan mutu.

05 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

06 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan

KONFIGURASI

48 stasiun kerja · seri 150–230 · konfigurasi pencetakan batu gerinda berpengikat resin

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	Kapasitas
48	150–230	600–800 buah/jam

APLIKASI: Konfigurasi khusus 48 stasiun kerja untuk batu gerinda berpengikat resin 150–230.



06 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

07 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan



KONFIGURASI

34–50 stasiun kerja · seri 150–230 · konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan tunggal

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
34–50	**150–230**	**350–500 buah/jam**

APLIKASI: Konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan tunggal untuk batu gerinda berpengikat resin 150–230.

07 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

08 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - dua kepala tekan

KONFIGURASI

72–84 stasiun kerja · seri 150–230 · konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan ganda

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
72–84	**150–230**	**600–800 buah/jam**

APLIKASI: Konfigurasi tipe pembalik dengan penekanan ganda untuk batu gerinda berpengikat resin 150–230.



08 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

09 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - satu kepala tekan



KONFIGURASI

20–22 stasiun kerja · seri 305–405 · konfigurasi pencetakan batu gerinda berpengikat resin

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
20–22	**305–405**	**300–350 buah/jam**

APLIKASI: Dirancang untuk mencetak batu gerinda berpengikat resin 305–405.

09 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

10 Mesin pencetak batu gerinda otomatis - empat kepala tekan

KONFIGURASI

112–120 stasiun kerja · seri 107–125 · konfigurasi pencetakan dengan empat kepala tekan

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	Kapasitas
112–120	**107–125**	**2.200–2.400 buah/jam**

APLIKASI: Konfigurasi empat kepala tekan untuk batu gerinda berpengikat resin 107–125.



10 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

11 Mesin pencetak batu gerinda otomatis dengan dua stasiun







KONFIGURASI

Dua stasiun · seri 305–450 · konfigurasi pencetakan batu gerinda berpengikat resin

Stasiun kerja	Spesifikasi produk	**Kapasitas**
2	**305–450**	**55–70 buah/jam**

11 MEREK KOMPONEN

01	Mesin pres · Foshan, Guangdong	09	Motor stepper · MiG
02	Pompa oli servo · Pompa oli standar	10	Motor meja putar · Obon
03	PLC · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	11	Silinder / katup · Airtac / SMC / CKD
04	Layar sentuh · Xinjie / Mitsubishi / Siemens	12	Silinder listrik · Newland / Hongsheng
05	Kontaktor · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
06	Inverter · Delta / Mitsubishi / Siemens		
07	Motor servo · Xinjie / Mitsubishi / Siemens		
08	Relai · Omron		

12 Mesin penumpuk cakram otomatis

KONFIGURASI

Solusi penumpukan otomatis untuk cakram potong dan gerinda 107–230

FITUR UTAMA

- Dirancang untuk menggantikan penumpukan cakram secara manual
- Kompatibel dengan lembaran Teflon dan jaring baja
- Rentang aplikasi: 107–230



13 Mesin pengemas



KONFIGURASI

Peralatan penyegelan dan pemotongan tipe L, sepenuhnya otomatis tanpa intervensi operator

FITUR UTAMA

- Pengumpanan dan pelubangan film secara otomatis
- Sistem pemandu film dan konveyor masuk yang dapat disetel
- Cocok untuk produk dengan berbagai lebar dan tinggi

14 Mesin pencampur dengan bak yang dimiringkan secara hidraulis

KONFIGURASI

Pencampuran merata bahan abrasif, pengikat, dan bahan tambahan

FITUR UTAMA

- Membantu pemerataan pengikat pada permukaan butiran abrasif
- Terus mengubah pergerakan bahan selama pencampuran
- Memberikan kinerja pencampuran yang lebih baik dibandingkan mesin pencampur tradisional dengan bak atas dan bawah



15 Oven pengerasan listrik dengan sirkulasi udara panas



KONFIGURASI

Untuk pengerasan batu gerinda berpengikat resin dan cakram gerinda fleksibel

FITUR UTAMA

- Elemen pemanas listrik berbentuk tabung memanaskan udara di luar ruang oven
- Dua kipas mengedarkan udara panas melalui ruang oven
- Pengendalian suhu sesuai kebutuhan proses

16 Mesin penguji batu gerinda

KONFIGURASI

Alat penguji ketajaman dan daya tahan cakram potong dan gerinda



FITUR UTAMA

- Mencatat data pengujian pemotongan dan penggerindaan
- Pengaturan diameter bahan, kecepatan pemotongan, dan diameter penghentian pengujian
- Parameter pengujian dapat dicetak setelah pengujian selesai