LUMEI · เทคโนโลยีอุตสาหกรรม

โซลูชันสำหรับสายการผลิตหินเจียรและใบตัด

สารบัญวัตถุดิบ

01	เม็ดขัด	4–8
02	กลุ่มไครโอไลต์	9–10, 12
03	โพแทสเซียมซัลเฟต	11
04	สารเติมแต่งเพิ่มความทนทานต่อการสึกหรอ	13
05	สารเติมแต่งเฉพาะทาง	14–15
06	สารเติมแต่งเพิ่มความคม	16
07	สารเติมแต่งทั่วไป	17–20

สารบัญวัตถุดิบ

08	ผลิตภัณฑ์ป้องกันการติด	21–26
09	สารให้สี	27–28
10	กาว	29–32
11	วัสดุสำหรับแผ่นคลุมตาข่าย	33–38
12	ผลิตภัณฑ์ขัดจากการทดลองผลิต	39–42
13	การแก้ปัญหาสำคัญในการผลิตเครื่องมือขัด	43–44

อะลูมินาหลอมสีน้ำตาล



ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ผลิตจากบอกไซต์ โค้ก
และผงเหล็กในเตาอาร์กไฟฟ้าอุณหภูมิสูง
มีความแข็งสูงและความเหนียวดี

กระบวนการผลิต

ชั่งผสมวัตถุดิบ หลอมที่ 2250°C ทำให้เย็น บด
แยกด้วยแม่เหล็ก ร่อน และบรรจุ

การใช้งาน

พ่นขัด ขจัดสนิม
เครื่องมือขัดชนิดยึดประสานและชนิดเคลือบ
งานหล่อแม่นยำ ใบตัด และวัสดุทนไฟ

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	ค่า
สี	น้ำตาลเข้ม; สีน้ำเงินเข้มหลังเผา
ระบบผลึก	ไตรโกนัล
ความแข็งโมห์ส	≥9.0
จุดหลอมเหลว	2250°C
อุณหภูมิใช้งานสูงสุด	≤1900°C
ความหนาแน่นแท้	≥3.90 g/cm³
สัมประสิทธิ์การขยายตัวเชิงเส้น	7–9 (0–1600°C)
ความหนาแน่นรวม	1.6–1.99 g/cm³

องค์ประกอบทางเคมี

เกรด	Al_2O_3	ขีดจำกัดอื่น ๆ
F4–F80	≥96%	Fe_2O_3 ≤0.3% SiO_2 ≤1.5% TiO_2 ≤3.0%
F90–F150	≥95%	Fe_2O_3 ≤0.3% SiO_2 ≤1.5% TiO_2 ≤3.0%
F180–F240	≥93%	Fe_2O_3 ≤0.3% SiO_2 ≤1.5% TiO_2 ≤3.5%
P8–P80	≥95.0%	Fe_2O_3 ≤0.2% SiO_2 ≤1.2% TiO_2 ≤3.0%
P100–P150	≥94.0%	Fe_2O_3 ≤0.2% SiO_2 ≤1.2% TiO_2 ≤3.0%
ผงละเอียด 1–63 μm	≥92.5%	Fe_2O_3 ≤0.5% SiO_2 ≤1.8% TiO_2 ≤4.0%

อะลูมินาหลอมสีดำ



ภาพรวมผลิตภัณฑ์

หลอมจากบอกไซต์ในเตาอาร์กไฟฟ้า
มีความแข็งปานกลาง ความเหนียวสูง
และเสถียรภาพทางความร้อนดี
เหมาะกับการแปรรูปที่ต้องการความแม่นยำ

กระบวนการผลิต

หลอมบอกไซต์และวัสดุเสริมในเตาแบบอยู่กับที่หรือแบบเอียง
ทำให้เย็น บด แยกด้วยแม่เหล็ก ร่อน และบรรจุ

การใช้งาน

เจียรสเตนเลส ปรับสภาพผิว
เครื่องมือขัดชนิดยึดประสานและชนิดเคลือบ
กระจกเชิงแสง ผลิตภัณฑ์ไม้ และใบตัด

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	ค่า
สี	ดำ
ระบบผลึก	ไตรโกนัล
ความแข็งโมห์ส	8.0–9.0
ความแข็งวิกเกอร์ส	2000–2200
อุณหภูมิใช้งานสูงสุด	≤1850°C
ความหนาแน่นแท้	≥3.5 g/cm³
จุดหลอมเหลว	2050°C

องค์ประกอบทางเคมี

เกรด	Al_2O_3	องค์ประกอบอื่น
ก้อน 0–5 mm	70–88%	Fe_2O_3 4–12% SiO_2 10–25% TiO_2 2–4%
F4–F360	65–88%	Fe_2O_3 6–12% SiO_2 12–25% TiO_2 2.5–4%
P12–P400	65–88%	Fe_2O_3 6–12% SiO_2 12–25% TiO_2 2.5–4%
F400–F1200	65–85%	Fe_2O_3 6–12% SiO_2 12–27% TiO_2 3–5%
P600–P2500	65–85%	Fe_2O_3 6–12% SiO_2 12–27% TiO_2 3–5%

อะลูมินาหลอมสีขาว



ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ผลิตจากอะลูมินาอุตสาหกรรมด้วยการหลอมที่อุณหภูมิสูง มีความบริสุทธิ์สูง ความแข็งสูง ประสิทธิภาพการตัดดี และเสถียรภาพทางเคมีดี

กระบวนการผลิต

หลอมในเตาแบบอยู่กับที่ ทำให้เย็น บด แยกด้วยแม่เหล็ก ล้างด้วยกรดตามความจำเป็น ร่อน และบรรจุ

การใช้งาน

เจียรแม่นยำ ขัดเงา พ่นทราย
เครื่องมือขัดที่ยึดประสานด้วยเซรามิกและเรซิน
งานหล่อแม่นยำ และวัสดุทนไฟ

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	ค่า
สี	ขาวบริสุทธิ์
ระบบผลึก	ไตรโกนัล
ความแข็งโมห์ส	≥9.0
จุดหลอมเหลว	2250°C
อุณหภูมิใช้งานสูงสุด	≤1900°C
ความหนาแน่นแท้	≥3.90 g/cm³
ความหนาแน่นรวม	1.5–1.9 g/cm³
ความแข็งจุลภาค	2000–2200 kg/mm²

องค์ประกอบทางเคมี

เกรด	Al_2O_3	ขีดจำกัดอื่น ๆ
F12–F80	≥99.7%	Na_2O ≤0.2% สารแม่เหล็ก ≤0.02% SiO_2 ≤0.03%
F90–F150	≥99.6%	Na_2O ≤0.22% สารแม่เหล็ก ≤0.03% SiO_2 ≤0.04%
F180–F320	≥99.4–99.5%	Na_2O ≤0.35% สารแม่เหล็ก ≤0.04% SiO_2 ≤0.05%
ก้อนวัสดุทนไฟ	≥99.7%	Na_2O ≤0.2% สารแม่เหล็ก ≤0.02% SiO_2 ≤0.03%
W2.5–W40	≥99.3%	Na_2O ≤0.4% สารแม่เหล็ก ≤0.04% SiO_2 ≤0.05%

ซิลิคอนคาร์ไบด์สีดำ



ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ผลิตจากปิโตรเลียมโค้กและทรายควอตซ์ในเตาความต้านทานไฟฟ้า มีความแข็งสูง การขยายตัวทางความร้อนต่ำ และการนำความร้อนดี

กระบวนการผลิต

ผสม หลอมในเตาความต้านทาน ทำให้เย็น บด ร่อน แปรรูปตามเกรด และบรรจุ

การใช้งาน

ผลิตภัณฑ์ทนไฟ งานพ่นขัด เครื่องมือขัด ชิ้นส่วนยานยนต์ เซรามิก สารเคลือบ วัสดุโฟโตโวลตาอิก และการกำจัดออกซิเจนในงานโลหะวิทยา

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	ค่า
ระบบผลึก	เฮกซะโกนัล
อุณหภูมิใช้งานสูงสุด	≤1900°C
ความแข็งโมห์ส	9.2–9.5
จุดหลอมเหลว	2250°C
ความหนาแน่นรวม	3.2–3.45 g/cm³
ความหนาแน่นการอัดเรียง	1.34–1.60 g/cm³
ความถ่วงจำเพาะ	3.20–3.25

องค์ประกอบทางเคมี

เกรด	SiC	Fe_2O_3 / คาร์บอนอิสระ
0–8 mm	99%	≤0.4% / ≤0.2%
F16–F90	99%	≤0.4% / ≤0.2%
F100–F180	98.5%	≤0.5% / ≤0.25%
F220–F240	98%	≤0.55% / ≤0.3%

ซิลิคอนคาร์ไบด์สีเขียว



ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ผลิตจากทรายควอตซ์ ปิโตรเลียมโค้ก
และเกลือในเตาความต้านทานไฟฟ้า
มีความบริสุทธิ์และความแข็งสูงกว่าซิลิคอนคาร์ไบด์สีดำ

กระบวนการผลิต

ผสม หลอมในเตาความต้านทาน ทำให้เย็น บด ร่อน
แปรรูปตามเกรด และบรรจุ

การใช้งาน

แท่งซิลิคอน งานพ่นขัด ผ้าเบรก ใบตัด ท่อใยแก้ว
วัสดุเชื่อม วัสดุอิเล็กทรอนิกส์ และงานเจียรแม่นยำ

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	ค่า
ระบบผลึก	เฮกซะโกนัล
อุณหภูมิใช้งานสูงสุด	≤1900°C
ความแข็งโมห์ส	9.5
จุดหลอมเหลว	2250°C
ความหนาแน่นรวม	3.2–3.45 g/cm³
ความหนาแน่นการอัดเรียง	1.28–1.60 g/cm³
ความถ่วงจำเพาะ	3.20–3.25

องค์ประกอบทางเคมี

เกรด	SiC	Fe_2O_3 / คาร์บอนอิสระ
0–8 mm	99.5%	≤0.2% / ≤0.2%
F16–F90	99.5%	≤0.2% / ≤0.2%
F100–F180	99%	≤0.45% / ≤0.25%
F220–F240	98.5%	≤0.5% / ≤0.27%

โพแทสเซียมไครโอไลต์ (โพแทสเซียมฟลูออโรอะลูมิเนต)







ภาษาไทย

โพแทสเซียมไครโอไลต์หลอมที่ประมาณ 570°C ซึ่งต่ำกว่าโซเดียมไครโอไลต์มาก ในใบตัดและหินเจียรที่ยึดประสานด้วยเรซิน ช่วยลดอุณหภูมิบริเวณสัมผัส หล่อลื่นผิวตัด และเพิ่มความแข็งแรง ความคม และความทนทานต่อการสึกหรอ ปริมาณเติมที่แนะนำ: 5–15% ของน้ำหนักเม็ดขัด (เม็ดขัด : ไครโอไลต์ = 100 : 5–15)

ไครโอไลต์ Frost





ภาษาไทย

ไครโอไลต์ Frost มีองค์ประกอบคล้ายโซเดียมไครโอไลต์สีเทาและมีจุดหลอมเหลวค่อนข้างต่ำ สีสดใสน้อยกว่าเล็กน้อย แต่ต้นทุนที่ต่ำกว่าทำให้เป็นวัสดุเสริมที่ประหยัดสำหรับการผลิตหินเจียร

โพแทสเซียมซัลเฟตละเอียดพิเศษสำหรับหินเจียร





ภาษาไทย

ผลิตจากวัตถุดิบนำเข้าด้วยกระบวนการที่ทันสมัย
โพแทสเซียมซัลเฟตความบริสุทธิ์สูงนี้มีความเป็นกรด ปริมาณฮาโลเจน และความชื้นต่ำ
มีความต้านทานต่อการจับตัวเป็นก้อน กระจายตัวได้ดี และสามารถเพิ่มความทนทานต่อการสึกหรอ
ความคม และลักษณะสี ระหว่างผสมควรรักษาความชื้นให้เพียงพอเพื่อลดความเสี่ยงการโก่งตัว

โซเดียมไครโอไลต์ (เกรดสีขาว / สีเทา)







ภาษาไทย

โซเดียมไครโอไลต์หลอมที่ประมาณ 1010°C
และสามารถเพิ่มความคมและการเสริมความแข็งแรงของใบตัดที่ยึดประสานด้วยเรซิน
เกรดสีเทามีสิ่งเจือปนเล็กน้อยจึงมีสีเทาอ่อน สมรรถนะใกล้เคียงเกรดสีขาว
แต่เป็นตัวเลือกที่ประหยัดและมีเสถียรภาพมากกว่า

ผงเพิ่มความทนทานต่อการสึกหรอ M1 / M2 / A11



ภาษาไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์นี้พัฒนาสำหรับเครื่องมือขัดที่ยึดประสานด้วยเรซิน M1 ออกแบบสำหรับใบตัด M2 สำหรับหินเจียร และ A11 สำหรับทั้งการตัดและการเจียร
เพื่อสนับสนุนสมรรถนะให้ตรงกับแต่ละกระบวนการ

โซเดียมฟลูออโรอะลูมิโนซิลิเกต





ภาษาไทย

สารเติมแต่งที่มีฟลูออรีนนี้ได้รับการอธิบายว่ามีเสถียรภาพ ทนต่อการเสื่อมสภาพ ให้ความคมและความทนทาน ผลการทดสอบภายในรายงานว่าใบตัดขนาด 107 mm ให้สมรรถนะการตัดสม่ำเสมอภายใต้เงื่อนไขรอบการตัดที่แตกต่างกัน

สารเติมแต่งผสม Super Power





ภาษาไทย

สารเติมแต่งผสมประสิทธิภาพสูงสำหรับหินเจียร มีความว่องไวทางเคมีค่อนข้างสูง ระหว่างใช้งานและจัดเก็บให้หลีกเลี่ยงน้ำ ไอน้ำ กรด ด่าง อุณหภูมิสูง และความดันสูง เก็บผลิตภัณฑ์ในภาชนะปิดสนิทและดูแลอย่างเหมาะสม

อีพอกซีเรซินน้ำหนักโมเลกุลต่ำ และสารเพิ่มความคม Jufeng





ภาษาไทย

อีพอกซีเรซินน้ำหนักโมเลกุลต่ำมีความหนืดต่ำ ความว่องไวสูง และทำให้ผงเรซินเปียกได้รวดเร็ว
สามารถบ่มร่วมกับฟีนอลิกเรซินและช่วยเพิ่มความคมและลักษณะผิว
สารเพิ่มความคมนี้มุ่งใช้กับเครื่องมือขัดเฉพาะทางที่ต้องการความคมสูงมาก

ผงฟลูออไรต์





ภาษาไทย

ในหินเจียรที่ยึดประสานด้วยเรซิน ผงฟลูออไรต์สามารถเพิ่มความแข็งแรงและความทนความร้อน และอาจใช้ทดแทนไครโอไลต์ธรรมชาติบางส่วน
การสลายตัวด้วยความร้อนระหว่างเจียรสามารถเพิ่มการลับคมตัวเอง ลดรอยไหม้บนชิ้นงาน และเพิ่มประสิทธิภาพ ปริมาณเติมที่แนะนำ: 5–10% ของน้ำหนักเม็ดขัด

เหล็กซัลไฟด์ (FeS_2)





ภาษาไทย

ที่ประมาณ 400–475°C FeS_2 ดูดซับออกซิเจนและช่วยลดการออกซิเดชันของเรซินและชิ้นงาน
ที่ประมาณ 650°C จะดูดซับความร้อนและสลายตัว ทำให้อุณหภูมิหินเจียรลดลง
ที่อุณหภูมิสูงกว่านี้จะช่วยหล่อลื่นและปกป้องผิว ปริมาณเติมทั่วไป: 4–8% ของน้ำหนักเม็ดขัด
โดยเลือกขนาดเมชให้เหมาะกับข้อกำหนดของหินเจียร

แบไรต์ ยิปซัม และแร่ซัลเฟตอื่น ๆ



ภาษาไทย

สารเติมแต่งแร่ทั่วไปเหล่านี้ผ่านการทดลองซ้ำ การคัดกรอง และการประเมินเชิงปริมาณ
เพื่อหาตัวเลือกที่ประหยัดและมีเสถียรภาพสำหรับการผลิตเครื่องมือขัด

สารช่วยกระจายตัว สารรักษาความชื้น และสารป้องกันการจับตัวเป็นก้อนสำหรับการผสม





ภาษาไทย

มีสารช่วยกระจายตัว รักษาความชื้น
และป้องกันการจับตัวเป็นก้อนหลายชนิดสำหรับขั้นตอนการผสมและสภาวะกระบวนการต่าง ๆ เช่น
สามารถเติมสารช่วยกระจายตัวสำหรับการผสมแห้งระหว่างผสมแห้ง
เพื่อช่วยให้วัสดุเม็ดขัดที่ผสมแล้วร่วนและชะลอการจับตัวเป็นก้อน

การเปรียบเทียบตาข่ายเหล็กคั่นชนิดป้องกันการติด



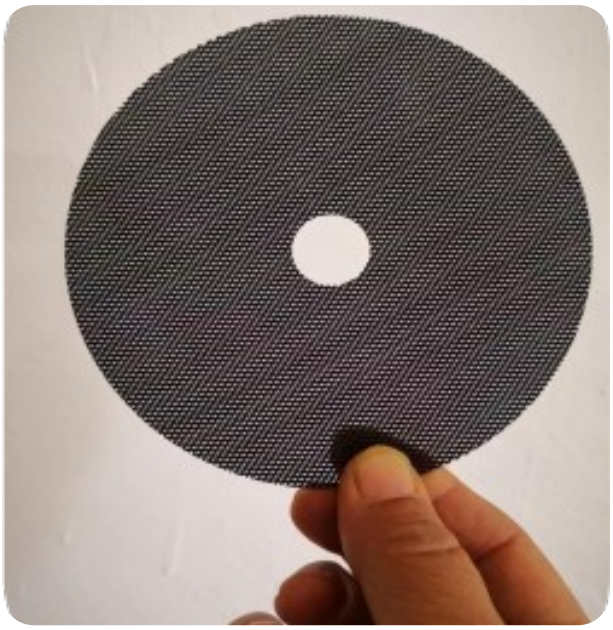


ภาษาไทย

ภาพเปรียบเทียบแสดงข้อได้เปรียบด้านความทั่วถึงและคุณภาพของการเคลือบ
ตาข่ายออกแบบสำหรับคั่นแยกระหว่างการบ่มใบตัด
ช่วยให้ปลดชิ้นงานมีประสิทธิภาพขึ้นและรองรับการจัดการอัตโนมัติ

ตาข่ายเหล็กคั่นชนิดป้องกันการติด





ภาษาไทย

ผลิตจากตาข่ายเหล็กละเอียด เรียบ และแข็งแรงสูง
พร้อมสารเคลือบป้องกันการติดที่ทนความร้อนและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม นำความร้อนดี
มีความเรียบ ช่วยให้ปลดชิ้นงานได้สะอาดและได้รูปลักษณ์หินเจียรสม่ำเสมอ ลดการจัดการด้วยมือ
เมื่อสารเคลือบสึก สามารถส่งตาข่ายกลับโรงงานของเราเพื่อซ่อมบำรุงและเคลือบใหม่

สารเคลือบคริสตัลเซรามิกสำหรับฐานรองอะลูมิเนียม





ภาษาไทย

สารเคลือบคริสตัลเซรามิกสามชั้นที่ทนทานช่วยลดการยึดติดระหว่างฐานรองอะลูมิเนียมกับหินเจียรหรือแผ่นคลุมตาข่าย ทำให้แยกชิ้นงานและคัดแยกอัตโนมัติได้ง่ายขึ้น นอกจากนี้ยังสามารถยืดอายุฐานรอง
เพิ่มประสิทธิภาพการหมุนเวียนใช้งาน และปรับปรุงผิวผลิตภัณฑ์

ผ้าคั่นทนอุณหภูมิสูง





ภาษาไทย

ตัดด้วยแม่พิมพ์จากผ้าใยแก้วเคลือบทนอุณหภูมิสูง ใช้เป็นวัสดุคั่นระหว่างบ่มใบตัด
มีความทนความร้อน ป้องกันการติด และปลดชิ้นงานง่าย ช่วยให้ผลิตภัณฑ์สำเร็จมีรูปลักษณ์ดีขึ้น

สารถอดแบบสูตรน้ำ และแวกซ์ถอดแบบ

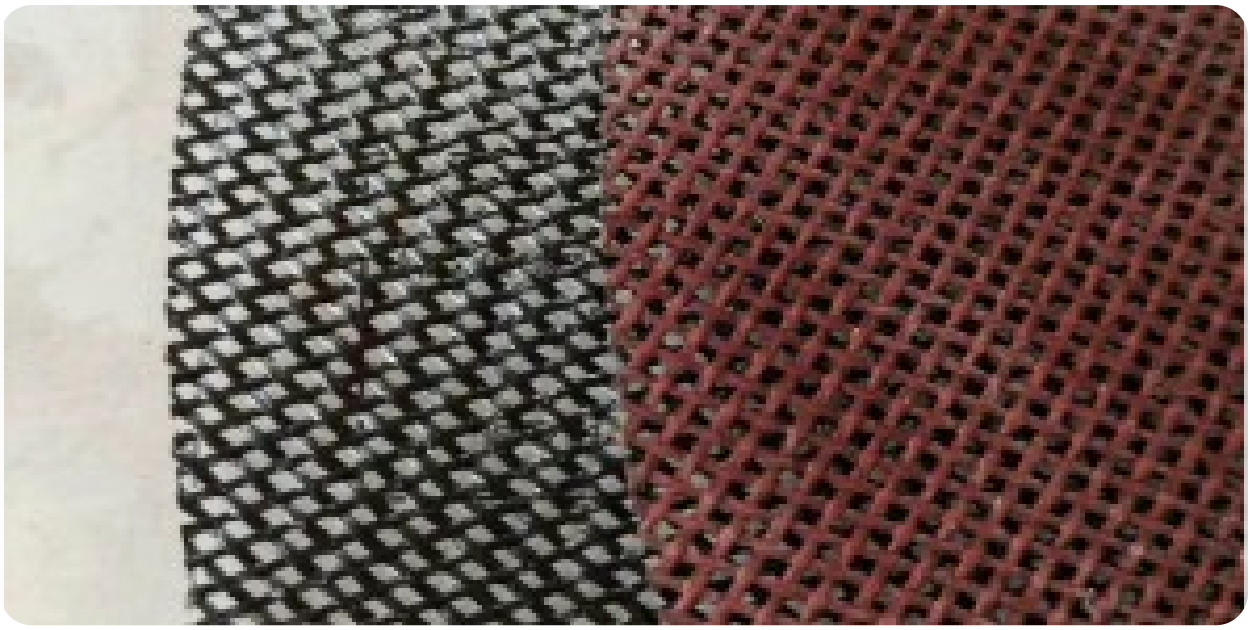




ภาษาไทย

สารถอดแบบสูตรน้ำและแวกซ์ถอดแบบหลายชนิดผ่านการประเมินสำหรับขั้นตอนการผลิตและสภาวะใช้งานต่าง ๆ เพื่อช่วยลูกค้าเลือกให้เหมาะกับประสิทธิภาพการถอดแบบ ความง่ายในการใช้ และความเข้ากันได้กับกระบวนการ

ตาข่ายใยแก้วเคลือบ PTFE



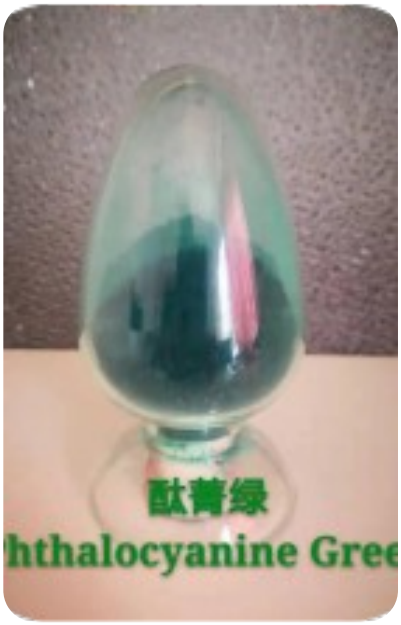
ภาษาไทย

ออกแบบเพื่อลดการยึดติดระหว่างตาข่ายใยแก้วคั่นกับใบตัด มีบริการปรับสภาพและเคลือบ PTFE ใหม่สำหรับตาข่ายใยแก้วที่ใช้แล้ว เพื่อยืดอายุใช้งานและเพิ่มประสิทธิภาพการปลดชิ้นงาน

สารให้สีและรงควัตถุสำหรับเครื่องมือขัด







ภาษาไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์ประกอบด้วยไทเทเนียมไดออกไซด์ สีเขียวพทาโลไซยานีน
สีเขียวพทาโลไซยานีนแบบเพสต์ สีแดงทอง สีแดงสดทนแสง สีเหลืองเบนซิดีน สีเหลืองโครม
คาร์บอนแบล็กสำหรับรงควัตถุ สีดำละลายในน้ำมัน และเหล็กออกไซด์สีแดง โดยเน้นความบริสุทธิ์สูง
สีสด และความสม่ำเสมอระหว่างล็อตการผลิต

คาร์บอนแบล็กละเอียดพิเศษ TR800C ที่ให้ความเข้มสีสูง



ภาษาไทย

คาร์บอนแบล็กละเอียดพิเศษที่ให้ความเข้มสีสูง สำหรับงานอุตสาหกรรม เช่น การให้สีเครื่องมือขัด

กาวอีพอกซีชนิดส่วนประกอบเดียว





ภาษาไทย

ออกแบบสำหรับงานประกอบล้อขัดใบทรายซ้อนอัตโนมัติ การเสริมรองขอบนอก
และการเติมแกนจานทรายซ้อนแบบเกาหลี สูตรเน้นความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม กลิ่นต่ำ บ่มเร็ว
ความแข็งแรงในการยึดติด ความทนสภาพอากาศ
และความเหมาะสมกับวัสดุและกระบวนการแต่ละงาน

กาวสำหรับแผ่นรองจานทรายซ้อน ชนิดหนึ่ง / สองส่วนประกอบ





ภาษาไทย

ชนิดส่วนประกอบเดียวใช้งานสะดวกและพร้อมใช้
ส่วนชนิดสองส่วนประกอบช่วยให้จัดเก็บได้นานขึ้นและผสมเมื่อต้องการ
ทั้งสองชนิดใช้สำหรับการยึดติดในผลิตภัณฑ์ขัดชนิดเคลือบและงานที่เกี่ยวข้อง โดยเน้นเสถียรภาพ
การคำนึงถึงสิ่งแวดล้อม และความเชื่อถือได้

กาวจานทรายซ้อนแบบเกาหลี ชนิดหนึ่ง / สองส่วนประกอบ





ภาษาไทย

มีทั้งชนิดหนึ่งและสองส่วนประกอบ กาวสำเร็จมีการไหลตัวดีและบ่มอย่างสม่ำเสมอ
สามารถเลือกตามกระบวนการและโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของลูกค้า

กาวสองส่วนประกอบสำหรับล้อขัดใบทรายซ้อนมีแกนและล้อขัดใบทรายซ้อน





ภาษาไทย

สามารถปรับโซลูชันตามความต้องการของลูกค้า
พร้อมติดตามผลการใช้งานเพื่อช่วยให้การยึดติดในล้อขัดใบทรายซ้อนมีแกนและล้อขัดใบทรายซ้อนมีความสม่ำเสมอและเชื่อถือได้

กระดาษดำสำหรับผลิตภัณฑ์ขัด





ภาษาไทย

ผลิตจากเยื่อไม้คุณภาพดีพร้อมสารเติมแต่งเพิ่มความแข็งแรง กระดาษดำนี้มีผิวเรียบและเนียน
สีดำเข้มและความเงาดี ทนต่อการซึมผ่านของกาวได้ดี
มีน้ำหนักต่อหน่วยพื้นที่และความกว้างม้วนหลายแบบ และตัดเป็นแผ่นได้ตามคำขอ

น้ำหนักและความกว้างม้วน

g / mm	900	950	1000	1100	1150	1180	1350
35g				ธรรมดา ดำ	ธรรมดา ดำ	พิเศษ ดำ	พิเศษ ดำ
45g		ธรรมดา ดำ		ธรรมดา ดำ	ธรรมดา ดำ		
55g	ธรรมดา ดำ	พิเศษ ดำ	ธรรมดา ดำ	พิเศษ ดำเท่านั้น	พิเศษ ดำเท่านั้น		

ช่องว่าง: ไม่มีระบุเกรดในข้อกำหนดที่ได้รับ

ผ้าไม่ทอ





ภาษาไทย

ใช้เป็นชั้นปิดผิวและชั้นคั่นในการผลิตแผ่นคลุมตาข่ายและตาข่ายหินเจียร มีหน้าที่คล้ายกระดาษดำ ช่วยปรับรูปลักษณ์และรองรับผลิตภัณฑ์ตามสั่ง มีน้ำหนักต่อหน่วยพื้นที่ เช่น 30 g และ 50 g พร้อมความกว้างต่าง ๆ

สารคู่ควบ (สารส่งเสริมการยึดติด)





ภาษาไทย

ช่วยเพิ่มความทนน้ำ ความทนต่อการเสื่อมสภาพ ความแข็งแรง
และความเงาของผิวในผลิตภัณฑ์แผ่นคลุมตาข่าย
มีข้อกำหนดหลายแบบและโซลูชันที่ปรับให้เหมาะกับกระบวนการต่าง ๆ

ยูโรโทรพีน (สารบ่มฟีนอลิกเรซิน)



ภาษาไทย

วัตถุดิบสำหรับระบบบ่มฟีนอลิกเรซิน

พอลิไวนิลบิวทิรัล และสารเติมแต่งป้องกันการติดสำหรับผ้าตาข่าย



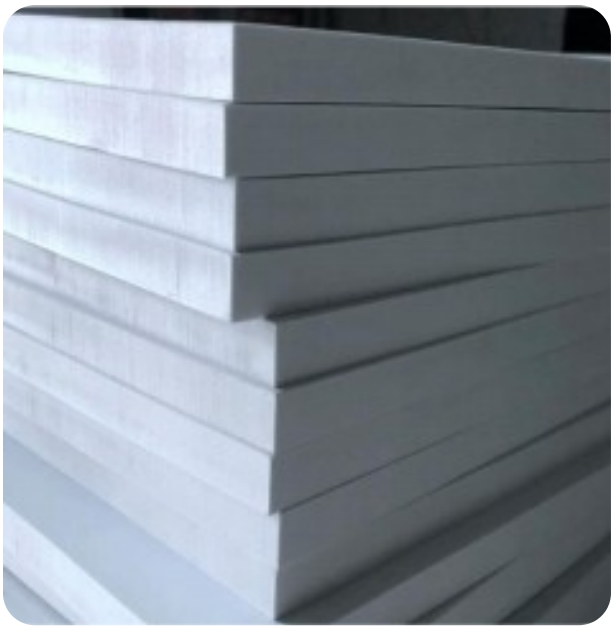




ภาษาไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์มีพอลิไวนิลบิวทิรัล (PVB) และสารเสริมป้องกันการติดสำหรับผ้าตาข่าย รวมถึงอีพอกซีเรซิน สารรักษาความชื้น น้ำมันซิลิโคน และเอสเทอร์กรดไขมันอีพอกซี มีบริการเลือกผลิตภัณฑ์และตัวอย่างตามข้อกำหนดของกระบวนการ

แผ่นรองกดพลาสติก / แผ่นรองตัดด้วยแม่พิมพ์





ภาษาไทย

แผ่นรองกดพลาสติกมีความแข็งและความทนต่อแรงกระแทกดี
แผ่นรองตัดด้วยแม่พิมพ์สามารถปรับขนาด ความหนา และระดับความแข็งตามสั่ง
เพื่อให้เหมาะกับกระบวนการกดและตัดด้วยแม่พิมพ์ต่าง ๆ

ใบตัด 405 mm แบบตาข่ายสองชั้น





ภาษาไทย

โรงงานทดลองของบริษัทสนับสนุนการประเมินวัตถุดิบและพัฒนาสูตร สามารถผลิตใบตัดขนาด 355, 400 และ 405 mm ใบตัด 405 mm แบบตาข่ายสองชั้นเน้นคุณภาพคงที่และสมรรถนะสม่ำเสมอ มีบริการทดสอบตัวอย่างและความร่วมมือผลิตภายใต้แบรนด์ของลูกค้า

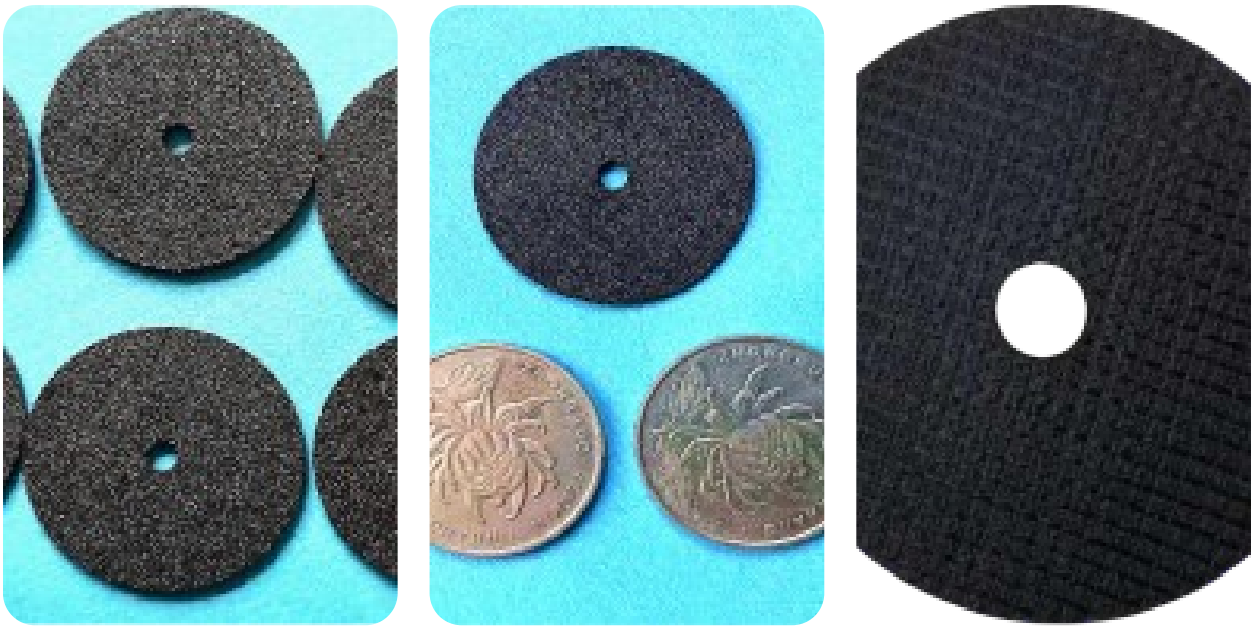
การทดลองผลิตหินเจียรตามสั่ง



ภาษาไทย

โรงงานทดลองผสานอุปกรณ์กระบวนการกับความสามารถในการตรวจสอบสูตร
สำหรับหินเจียรมาตรฐานและแบบตามสั่ง ตัวอย่างที่แสดงคือหินเจียรตามสั่งขนาด 75 × 6 × 9 mm
มีตัวอย่าง ชิ้นงานทดลอง และความร่วมมือผลิตภายใต้แบรนด์ของลูกค้า

ใบตัดสำหรับสเตนเลส

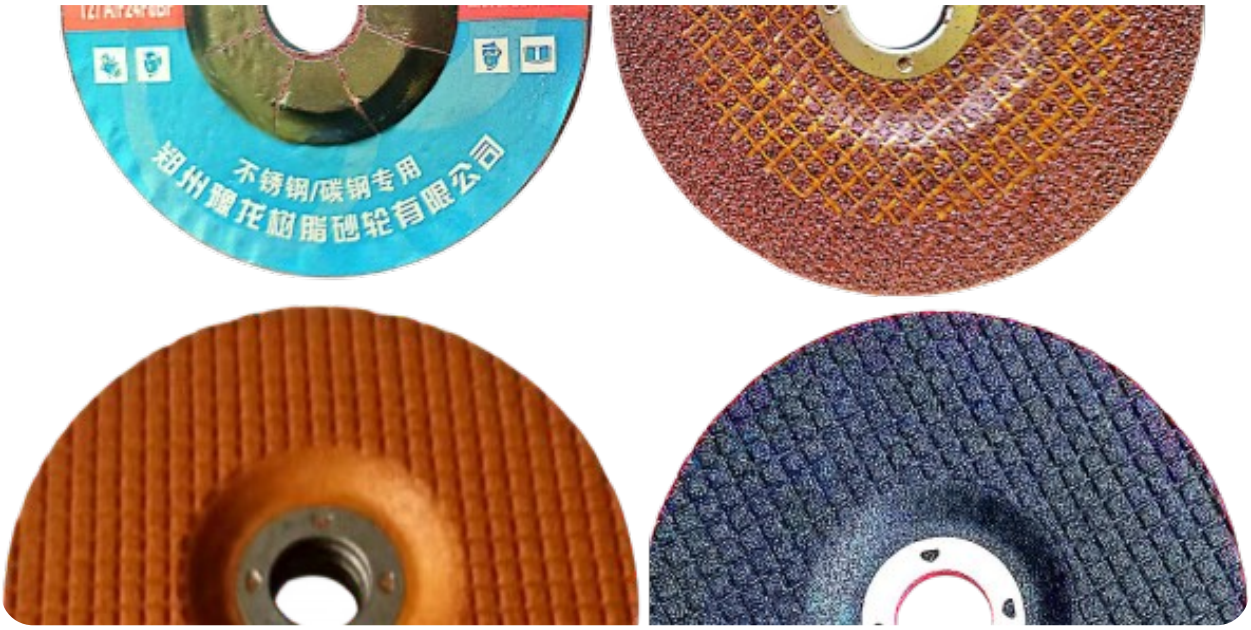


ภาพแสดง: ใบตัดบางพิเศษรุ่น 107 และใบตัดทางทันตกรรมตามสั่ง

ภาษาไทย

โรงงานทดลองรองรับการผลิตล็อตเล็กตามมาตรฐานแห่งชาติหรือข้อกำหนดของลูกค้า
รวมถึงผลิตภัณฑ์ขัดที่มีข้อกำหนดเข้มงวดด้านเทคนิค คุณภาพ หรือขนาด
อีกทั้งสนับสนุนการตรวจสอบระหว่างพัฒนาและแก้ปัญหาการใช้งาน

หินเจียรอ้างอิงคุณภาพสูง



ภาษาไทย

หินเจียรมาตรฐานขนาด 125 × 6 × 22 mm สำหรับเปรียบเทียบสมรรถนะและตรวจสอบการทดลอง

การแก้ปัญหาสำคัญในการผลิตเครื่องมือขัด

01 แผ่นคั่นเหล็กทนความร้อนชนิดป้องกันการติดช่วยลดการยึดติดหลังบ่ม เพิ่มประสิทธิภาพการปลดชิ้นงาน และรองรับระบบอัตโนมัติ

02 ฐานรองอะลูมิเนียมเคลือบคริสตัลเซรามิกช่วยลดการจัดการแบบกระแทกและเวลาหยุดงาน ยืดอายุใช้งาน และปรับปรุงผิวผลิตภัณฑ์

03 แผ่นคั่นใยแก้วเคลือบ PTFE ช่วยลดการยึดติดกับใบตัดและลดการสิ้นเปลืองแผ่นคั่น

04 การบดและคัดร่อนภายในโรงงานช่วยเพิ่มความสม่ำเสมอของวัสดุ เช่น ไครโอไลต์และโพแทสเซียมซัลเฟต

จากการจัดหาวัตถุดิบสู่การตรวจสอบการทดลอง

01 แท่งสเตนเลสทดสอบที่ควบคุมองค์ประกอบช่วยให้ข้อมูลการตัดเปรียบเทียบกันได้ดีขึ้นและมีความสม่ำเสมอในระยะยาว

02 มีการกำหนดชื่อสารเคมี หน้าที่ และแนวทางปริมาณใช้ให้เป็นมาตรฐาน สำหรับสารช่วยกระจายตัว สารรักษาความชื้น สารช่วยเจียร และสารเติมแต่งที่เกี่ยวข้อง

03 การจัดซื้อและกระจายสินค้าแบบรวมช่วยให้โรงงานผลิตแผ่นคลุมตาข่ายขนาดเล็กและกลางรักษาความสม่ำเสมอของคุณภาพ ราคา และการส่งมอบ

04 โรงงานทดลองติดตามวัตถุดิบ สูตร และสมรรถนะการเจียรอย่างต่อเนื่อง พร้อมแบ่งปันข้อมูลการใช้งานและประสบการณ์กับลูกค้า

05 LUMEI ให้บริการลูกค้าเครื่องมือขัดทั้งในประเทศจีนและต่างประเทศ ด้วยความจริงใจ ความมุ่งมั่น นวัตกรรม คุณภาพ และความรับผิดชอบ